

RENTABILITE ECONOMIQUE

Fiche réalisée à partir des retours d'expériences de 10 ans d'exploitants agricoles du Massif central

Dans un contexte de paille de plus en plus chère et dans un objectif d'autonomie des exploitations agricoles, l'utilisation des plaquettes en litière est une solution possible. A quel coût ?

Production des plaquettes

Globalement, les suivis de chantiers réalisés à partir d'exploitation d'arbres du bocage donne **un coût moyen de production d'1 m³ de plaquettes de 15 et 20 € et de 7 à 11 € en coût de trésorerie (broyage uniquement).**

Exemple de chantier : exploitation de branches de 20 chênes non élagués depuis 30 ans sur 1 m de haut.

→ Volume de plaquettes produit : 25 MAP (mètre cube apparent plaquette).

→ Coût de production : il intègre le coût du travail nécessaire pour l'exploitation des bois et la manutention des plaquettes, l'amortissement du matériel de l'agriculteur utilisé, l'amortissement de la surface du hangar mobilisée par le stockage des plaquettes et le coût de déchetage dont la prestation a été réalisée par la déchiqueteuse de la CUMA du Puy de Dôme.

Etape	Matériel utilisé	Main d'œuvre	Temps passé	Coût horaire (carburant, entretien, amortissement)	Coût	Coût / MAP
Coupe	Tronçonneuse	1 pers	5 h	5 €/h	25 €	1,00 €
Transport / mise en tas	Tracteur + chargeur	1 pers	2 h	17 €/h	34 €	1,36 €
Déchetage	Tracteur + déchiqueteuse	chauffeur CUMA	0.75 h	360 €/h	270 €	10.8 €
Transport / stockage	Tracteur + remorque	1 pers	0.25 h x 3 remorques = 0,75 h	20 €/h	15 €	0,60 €
Mise en forme tas	Tracteur + chargeur	1 pers	2 h	17 €/h	34 €	1,36 €
				Coût des opérations	378 €	15.1 €
Amortissement hangar stockage	3 % de la surface du hangar, amortissement sur 15 ans				25 €	1 €
				Coût des opérations + amort. hangar	246 €	9.82 €
Main d'œuvre au SMIC (hors chauffeur CUMA)			10.5 h	15 €/h	157.5€	6.30 €
				Coût des opérations + amort. hangar + Main d'oeuvre	372 €	22.4 €

En litière, 3 à 6.5 m³ de plaquettes équivalent à 1 tonne de paille en pouvoir absorbant.

Rendements et coûts de broyage

Un chantier bien organisé permet d'espérer une production de 25 à 60 MAP par heure.